

# Joschka Fischer

Der begnadete Rhetoriker Joschka Fischer zählt zu den beliebtesten Politikern in Deutschland. Er ist ein gefragter Redner zu weltpolitischen Themen sowie Umwelt- und Nachhaltigkeitsfragen. Während der ersten Rot-Grünen Bundesregierung 1998-2005 ist Joschka Fischer Bundesaußenminister und Vizekanzler unter Gerhard Schröder. Er lernt sehr schnell, sich auf internationalem Parkett souverän zu bewegen und gewinnt politisches Ansehen weit über die Grenzen Deutschlands hinaus. Heikle Fragestellungen, wie Nahost-Konflikt und das deutsch-amerikanische Verhältnis geht er unverblümt und als geschickter Taktiker an. In Deutschland führt er über mehrere Jahre ununterbrochen die Beliebtheitskala hiesiger Politiker an. Seine Amtszeit als Außenminister und Vizekanzler endet mit der Bundestagswahl 2005. Nach der Ablösung der Rot-Grünen Regierung durch die Große Koalition von CDU/CSU und SPD erklärt Fischer seinen politischen Rücktritt. Im Jahr 2006 geht er als Gastprofessor an die US-Eliteuniversität Princeton und doziert dort zu Themen der internationalen Krisendiplomatie. 2009 gründet er die Beraterfirma Joschka Fischer & Company...

„Strategie, Nachhaltigkeit, Kommunikation“

## Themen

- Die Zukunft Europas
- Treffpunkt Zukunft - Europa im globalen Wettbewerb
- Europas wirtschaftliche Zukunft in einer globalisierten Welt
- Europa und Amerika - Die außenpolitischen Herausforderungen für den Westen
- Nachhaltigkeit
- Umweltschutz
- Weitere Themen nach Vereinbarung

## Referenzen & Presse



### Ehrungen und Auszeichnungen

- Ehrendoktorwürde der Universität Haifa (2002)
- Gottlieb-Duttweiler-Preis (2004)
- Zentralrat der Juden in Deutschland (2005)
- Leo-Beck-Preis für seine Verdienste im Nah-Ost-Konflikt (2005)
- Ehrendoktorwürde der Universität Tel Aviv (2006)
- Ehrenbürger von Budakeszi (Ungarn) • Heinrich-Heine-Gastprofessur der Heinrich-Heine-Universität Düsseldorf (2010)

### Veröffentlichungen

- Scheitert Europa?, 2014
- Gegen den Strom: Ein Gespräch über Geschichte und Politik (mit Fritz Stern), 2013
- I'm not convinced: Der Irakkrieg und die rot-grünen Jahre, 2010
- Die rot-grünen Jahre: Deutsche Außenpolitik vom Kosovo bis zum 11. September, 2008
- Die Rückkehr der Geschichte: Die Welt nach dem 11. September 2001 und die Erneuerung des Westens, 2006

## Honorare / Reisekosten / Sprache

**Impulsvortrag** Honorargruppe F  
**Tagessatz** Honorargruppe F  
**Reisekosten** Berlin  
**Vortragssprachen**  

## Live-Booking

## Medien & Empfehlung

Free Call aus dem jeweiligen Festnetz zu Ihren regionalen Ansprechpartnern:

 0800 77 11 99 11

 00800 77 11 99 11

 00800 77 11 99 11

 00800 77 11 99 11